



## CERTIFICATO DI PROVA L.S.FIRE/U15196/02863rev1

*Emesso ai sensi dell'Art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'Interno del 03 settembre 2001 (G.U. n°242 del 17 ottobre 2001).*

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla **INSTALLAZIONE TECNICA** (Allegato A 2.1)

prodotto da: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linprunstrasse, 49  
80335 München (DE)

denominato: **SERIE ORION MOD. 360-380 WATT**

impiegato come: Pannello Fotovoltaico

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la

### CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO

**1 (UNO)**

Il prodotto SERIE ORION MOD. 360-380 WATT non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta TENKA SOLAR GmbH non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'allegato IV del CPR.

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente certificato n° 2 (DUE) allegati con i risultati di prova e la documentazione tecnica del produttore.

Il presente certificato annulla e sostituisce quello di pari numero emesso in data 09-12-2021.  
Motivo dell'emissione del presente documento: sono stati aggiunti n° 4 modelli alla serie.

Oltrona di San Mamette, 11-01-2022

Il Direttore Tecnico  
*Maddalena Pezzani*

Il presente certificato di prova non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione di L.S. Fire Testing Institute srl

DITTA COMMITTENTE : **TENKA SOLAR GMBH**

Linprunstrasse, 49  
80335 - München - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **SERIE ORION MOD. 360-380 WATT**

**METODO DI PROVA: UNI 8457 e UNI 8457/A1**

D.M.26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: Verticale

Materiale: ISOTROPO

Posa in opera: non in aderenza agli elementi costruttivi non combustibili

Risoluzioni applicate: n°40 del 28/03/2012

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

Tempo di applicazione della fiamma: 30 secondi

Provetta Numero	Tempo post-combustione		Tempo post-incandescenza		Zona Danneggiata		Gocciolamento	
	sec	Livello	sec	Livello	mm	Livello	rilevazione	Livello
1	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
2	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
3	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
4	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
5	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
6	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
7	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
8	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
9	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
10	0	1	0	1	10	1	Ass.	1

PARAMETRI	Livello attribuito
Tempo di post-combustione	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
I

**NOTE** - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.  
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

1-2-3-4-5: cornice nera  
6-7-8-9-10: cornice bianca

Il presente certificato annulla e sostituisce quello di pari numero emesso in data 09-12-2021.  
Motivo dell'emissione del presente documento: sono stati aggiunti n° 4 modelli alla serie.

Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da 10 provette su 10.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 11-01-2022

IL DIRETTORE TECNICO

*Maddalena Pezzani*

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

*Emma Viero*

Pag. 1 di 1

DITTA COMMITTENTE : **TENKA SOLAR GMBH**

Linprunstrasse, 49  
80335 - München - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **SERIE ORION MOD. 360-380 WATT**

**METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)**

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ISOTROPO

Posa in opera: non in aderenza agli elementi costruttivi non combustibili

Risoluzioni applicate: n°40 del 28/03/2012

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	222	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	417	460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	326	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	279	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		3	-	1,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Provetta n°	Velocità propagazione fiamma in mm/min		Zona danneggiata in mm		Tempo post-incandescenza in secondi		Gocciolamento	
	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello
	1	0	1	100	1	0	1	Assente.
2	0	1	100	1	0	1	Assente.	1
3	71	2	150	1	0	1	Assente.	1
4	0	1	100	1	0	1	Assente.	1
5	0	1	100	1	0	1	Assente.	1
6	0	1	100	1	0	1	Assente.	1

PARAMETRI	Livello attribuito	CATEGORIA
Velocità di propagazione fiamma	2	I
Tempo di post-incandescenza	1	
Zona danneggiata	2	
Gocciolamento	1	

NOTE: 1-3-5: cornice nera  
2-4-6: cornice bianca

Il presente certificato annulla e sostituisce quello di pari numero emesso in data 09-12-2021  
Motivo dell'emissione del presente documento: sono stati aggiunti n° 4 modelli alla serie.

Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

- Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio

- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 11-01-2022

IL DIRETTORE TECNICO

*Maddalena Pazzani*

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero  
*Emma Viero*

Pag. 1 di 1

## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 360-380W

Correzione approvata

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 520 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 600 µm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 500 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 500 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 396 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,36mm

2. Formato: Lunghezza 175,5 cm, larghezza 104,8 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 20,2 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Si dichiara che la/il presente SCHEDA TECNICA  
costituito/a da N° 1 pagine è stata/o  
depositata/o dal produttore a corredo della  
domanda di prova di reazione al fuoco ai  
sensi dell'ordinanza vigente presso l'archivio  
L.S. FIRE TESTING INSTITUTE S.r.l. e  
allegata/o al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S. FIRE U 15196/02263 RELU  
del 11.01.2022

L.S. FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
Maddalena Pezzani  
firma  
Giaquinta Alessandro

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaying City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeon Asan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

Il sottoscritto Alessandro Giaquinta residente in via Casa Monte Torcolo, 8 - Valeggio sul Mincio – Verona documento passaporto YB 5757019 rilasciato dal Ministero Degli Affari Esteri il 02.10.2019 in qualità di Rappresentante Legale della ditta Tenka Solar GmbH.

## DICHIARA

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per la intera realizzazione di una delle due superfici del materiale denominato Serie Orion Mod 360-380Watt è utilizzato il seguente componente:

Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art. 1 del D.M. 14.01/85 (G.U. n.16 del 19.01.1985)

Monaco, 01.12.21

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di certificazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/J. 15196/02363 rev.1  
del ..... 01.01.2022 .....

  
firma  
Giaquinta Alessandro

L.S. FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
  
Maddalena Pezzani

1. il richiedente la certificazione
2. la Ditta intestataria della certificazione.
3. il materiale per il quale si richiede la certificazione
4. riportare la descrizione del componente così come indicata nella scheda tecnica del materiale.
5. riportare la dicitura d'interesse:
  - a. rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art. 1 del D.M. 14.01/85 (G.U. n.16 del 19.01.1985)
  - b. risulta essere di classe 0 (zero) come da atto di omologazione (riportare gli estremi dell'atto: produttore numero di codice, data di emissione).

### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaxing City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeonAsan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

## Per serie di pannelli fotovoltaici

Il sottoscritto Alessandro Giaquinta residente a Via Casa Monte Torcolo, 8 - Valeggio sul Mincio – Verona documento passaporto YB5757019 rilasciato dal Ministero Degli Affari Esteri il 02.10.2019 in qualità di Rappresentante Legale della ditta Tenka Solar GmbH

### DICHIARA

sotto la propria responsabilità civile e penale, che i pannelli fotovoltaici di seguito elencati:

- Serie Orion Mod 330-350Watt
- Serie Orion Mod 350-370Watt
- Serie Orion Mod 400Watt Mono
- Serie Orion Mod 400-420Watt
- Serie Orion Mod 430-455Watt
- Serie Orion Mod 480-500Watt
- Serie Orion Mod 565-580Watt
- Serie Orion Mod 580-595Watt

sono gli unici articoli che insieme al pannello fotovoltaico denominato " Serie Orion Mod 360-380Watt" costituiscono la Serie Orion.

Tutti i modelli della gamma citata sono realizzati con i medesimi componenti, danno tutti luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione.

Monaco, 01.12.21

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di idoneità al fuoco  
n. L.S.TenkaEU 15196/02063rel1  
del 11.01.2022

Testimonia s.p.a.  
LE DIRETTRICI  
Maddalena Pezzani  
firma  
Giaquinta Alessandro

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaxing City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeonAsan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 330-350W

Correzione approvata

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 380 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 12 g/pc, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 380 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- Copertura posteriore: Polietilene terephthalato, peso: 357 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,28 mm

2. Formato: Lunghezza 166,5 cm, larghezza 100,2 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 19 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Parte integrante della documentazione  
acc. n° 5 sufficiente di reazione al fuoco  
n° 13196/02363  
del 01.01.2022

LS FIRE  
Testing International  
Maddalena Pezzani  
firma  
Giaquinta Alessandro

### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaxing City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeonAsan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 350-370W *ati* *Correzione approvata*

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 520 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 600 µm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 500 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 500 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene terephthalato, peso: 396 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,36mm

2. Formato: Lunghezza 175,5 cm, larghezza 104,8 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 20,2 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Parte integrante della documentazione  
accettata per la certificazione al fuoco  
n. L.S. 15196/02363 rev.1  
del 01.01.2022

*Giunta*  
firma  
**Giunta Alessandro**

L.S. TESTE  
Testing Institute  
IL  
Maddalena Pezzani  
Maddalena Pezzani

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaxing City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeon Asan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)



## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 400W Mono

Correzione approvata

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 380 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 12/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 380 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- Copertura posteriore: Polietilene terephthalato, peso: 415 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,28mm

2. Formato: Lunghezza 195,6 cm, larghezza 99,2 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 40 mm

4. Peso totale del pannello: 23 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Parte integrante della documentazione  
di certificazione al fuoco  
n. 15196/02063 rev.1  
del 01.01.2022

LS TEST  
Testing Institute S.p.A.  
Maddalena Pezzani  
firma  
Giaquinta Alessandro

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaxing City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeon Asan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 400-420Watt

Correzione approvata

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 380 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 12/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 380 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- Copertura posteriore: Polietilene terephthalato, peso: 418 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,28mm

2. Formato: Lunghezza 172,4 cm, larghezza 113,4 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 20,4 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico


MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Parte integrante della documentazione  
relativa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U.15196/02863.001  
del ..... 01. 2022

  
firma  
**Giaquinta Alessandro**

L.S. FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
  
Maddalena Pezzani

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaying City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeon Asan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 430-455W *Correzione approvata*

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 420 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 420 gr/ pc, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 420 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 425 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,30mm

2. Formato: Lunghezza 172,4 cm, larghezza 113,4 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 20,4 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione in campo  
n. L.S.PATEU...15196/02863...  
del ... 01. 2022

*Giaquinta*  
firma  
**Giaquinta Alessandro**

L.S.P.T.E.  
Testat... S.R.L.  
*Maddalena*  
Maddalena Pezzani

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com


#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaxing City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeonAsan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 480-500Watt 

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 480 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 480 gr/ pc, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 480 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene terephtalato, peso: 485 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,30mm

2. Formato: Lunghezza 210,8 cm, larghezza 104,8 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 24 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Parte integrante della documentazione  
accoppiata al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U. 15196/02863 rev.1  
del 11.01.2022

  
firma  
**Giacquinta Alessandro**

L.S. FIRE  
Testing Institute  
Maddalena Pezzani

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaying City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeon Asan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 565-580W

Correzione approvata

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 520 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 520 gr/ pc, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 520 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene terephthalato, peso: 525 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,30mm

2. Formato: Lunghezza 246,4 cm, larghezza 113,4 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 30,5 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/UL 15196/02863 rev.1  
del 01.01.2022

  
firma  
**Giacinta Alessandro**

L.S. FIRE  
Testi s.p.a. s.r.l.  
Maddalena Pezzani

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaxing City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeon Asan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)

## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: **TENKA SOLAR GmbH**  
Linpunstrasse, 49  
80335 München – DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Pannelli fotovoltaici"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato – Serie Orion Mod 580W-595W  Correzione approvata

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in EVA (etilen vinil acetato) peso: 520 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline Si) peso: 520 gr/ pc, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 520 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene terephthalato, peso: 525 gr/m<sup>2</sup>, spessore: 0,30mm

2. Formato: Lunghezza 227,9 cm, larghezza 113,4 cm,

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 28,3 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione. Viscosità 75% - 95%

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M.

03.09.2001

01.12.21

Parte integrante della documentazione  
addebiata al capitolo 10 sezione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U.15196/102863 rev.1  
del 01.01.2022

  
firma  
**Giaquinta Alessandro**

L.S. FIRE  
Testing Institute S.p.A.  
Maddalena Pezzani

#### Shanghai

2007 Feidiao International  
Building, 1065 Zhao Jia Bang Road,  
Xuhui District  
Sales@tenkasolar.com

#### HongKong

Chinachem Tower 34-37  
Connaught Rd Central  
District  
Sales@tenkasolar.com

#### Central Europe

Level 8, Linkstraße,  
Potsdamer Platz 2,  
10785 Berlin, Germania  
Sales@tenkasolar.com

#### Production Establishments

- No.1555, Xingping 4th Road, Pinghu Economic Development Zone, Jiaxing City, Zhejiang Province (China)
- No. 655, Kangqiao Road (S), Zhuangqiao Street, Jiangbei District Ningbo City, Zhejiang Province 315000 (China)
- 98-11, Yeomjak-ri, Dunpo-myeonAsan-city, ChoongNam-province, 336-875 (South Korea)